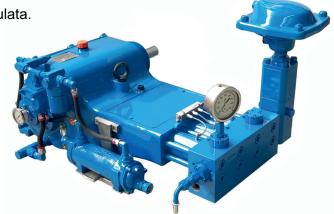


Serie 3200L 3 pistones 200 CV (147 Kw)

- Eje de entrada a izquierdas (I) o derechas visto por la culata.
- Toma de fuerza auxiliar en el eje, lado opuesto al accionamiento.
- Carter tipo 3200 reductor interno con reducción 2,963. Tipo 3200R reducción 3,652.
- Engrase forzado en cigueñal-bielas-guías piston.
- Pistones cerámicos refrigerados. Carrera 95 mm.
- Culata tipo L. Disposición de las válvulas en linea horizontal. Optima resistencia a la presión.



ROSTOR 3200L LAD3N

- Engrase forzado en cigüeñal-bielas-guías pistón-camisas carter y rodamientos. Incluye bomba de aceite, filtro, intercambiador de calor, manómetro, sensor de presión y de temperatura.
- Piezas internas en contacto con el líquido de materiales resistentes a la corrosión.

Datos técnicos de la bomba de alta presión ROSTOR 3200L

			Potencia motriz (CV / Kw)							
	Pistón			Cigüeñal	Q	100/75	125/90	150/110		
	(mm)	(r.p.m.) Reducción	(r.p.m.)	(l/min)	Pı	resión de 1	trabajo (ba	r)	
		1500	2,963	506	28	1360*	1500*	-	-	*Para obtener esta presión se precisa menos potencia motor de la indicada.
	16	1800	3,652	493	26	1440*	1500*	-	-	
		1500	3,652	411	22	1500*	-	-	-	Peso: 335 Kg
		1500	2,963	506	35	1075	1340*	1500*	-	
	18	1800	3,652	493	34	1100	1380*	1500*	-	
		1500	3,652	411	28	1340*	1500*	-	-	
		1500	2,963	506	43	870	1090	1300*	1500*	
	20	1800	3,652	493	41	910	1140	1300*	1500*	
ı.	-	1500	3,652	411	35	1070	1390*	1500*	-	
	22	1500	2,963	506	52	720	900	1080	1450*	86 346 146 Placa de características
	₹ 22	1800	3,652	493	50	750	940	1125	1450*	
	5	1500	3,652	411	42	890	1115	1340*	-	
		1500	2,963	506	62	605	750	905	1200	
	24	1800	3,652	493	60	620	780	940	1200	
		1500	3,652	411	50	750	935	1125	-	
		1500	2,963	506	73	515	640	770	1000	Mº Fabricación
	26	1800	3,652	493	71	530	660	790	1000	
		1500	3,652	411	59	635	795	950	-	□ SALIDA
		1500	2,963	506	97	390	480	580	800	
	30	1800	3,652	493	94	400	500	600	800	191 191 100
		1500	3,652	411	78	475	600	720	-	25 382 189 596
										596
			<u> </u>						Е	14x9x80 Eje / Shaft A DIN 6885-A Pag.1 Eje / Shaft B
		_	io par			-	412		14-	
				essar er la			_ _			OS DIN 6885-A Pag.1
			SALIDA	o nec	<u>.</u>		₹			
	ENTRADA		37	Minim des 2	286 286 29			•		
	<u>†</u> <u>=</u>	4	-	+ 1	117	2	DRENAJE 1/2" BSP			100 M12x41mm/ 103 Taladro: 44mm 43
					ļ	335	627	27	1	BUSTUB 33001 1 DV3VI
	ENTRADA			790 Minimo necessario para desmontar la culata	408 286 183		DRENAJE 1/2" BSP		14	DIN 6885-A Pag.1 Eje / Shaft B 10x8x25 DIN 6885-A Pag.1 10x8x25 DIN 6885-A Pag.1 10x8x25 DIN 6885-A Pag.1 10x8x25 DIN 6885-A Pag.1 40 M12x41mm 41 42

985

Mínimo necessario para desmontar la culata

válvula de seguridad y manómetro.

Con: Entrada a la izquierda, válvula reguladora LAD3N,